Also published as:

JP3777971 (B2)

LIQUID CRYSTAL DEVICE AND ELECTRONIC INSTRUMENT

Publication number: JP2001222009 (A)

Publication date: 2001-08-17

MAEDA TSUYOSHI; OKUMURA OSAMU +

Applicant(s): SEIKO EPSON CORP +

Classification:

Inventor(s):

- international: G02B5/30; G02F1/13363; G02B5/30; G02F1/13; (IPC1-

7): G02B5/30; G02F1/13363

- European:

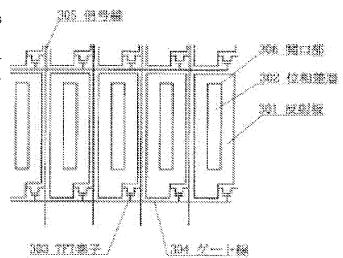
Application number: JP20000339396 20001107

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a

Priority number(s): JP20000339396 20001107; JP19990344733 19991203

Abstract of JP 2001222009 (A)

translucent reflection type color liquid crystal device capable of performing bright transmission display without damaging the brightness by reflection display and at a low power consumption. SOLUTION: The liquid crystal device having a liquid crystal layer interposed between a pair of substrates is characterized in that a reflection display part and a transmission display part are formed in one pixel and a phase difference layer consisting of a polymer liquid crystal and having phase difference of about a quarter wavelength is formed at the transmission display part.



Data supplied from the *espacenet* database — Worldwide

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2001-222009

(P2001-222009A)

(43)公開日 平成13年8月17日(2001.8.17)

(51) Int.Cl. ⁷	離	別記号	FΙ		テーマコード(参考)
G02F	1/13363		G 0 2 F	1/13363	2H049
G 0 2 B	5/30		G 0 2 B	5/30	2H091

審査請求 未請求 請求項の数5 OL (全 7 頁)

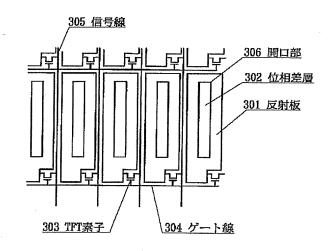
		田上山八	Number Harry West Co.
(21)出願番号	特願2000-339396(P2000-339396)	(71)出顧人	000002369
			セイコーエプソン株式会社
(22)出顧日	平成12年11月7日(2000.11.7)		東京都新宿区西新宿2丁目4番1号
		(72)発明者	前田 強
(31)優先権主張番号	特願平11-344733		長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコ
(32)優先日	平成11年12月3日(1999.12.3)		ーエプソン株式会社内
(33)優先権主張国	日本 (JP)	(72)発明者	奥村 治
•	•		長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコ
			ーエプソン株式会社内
		(74)代理人	100093388
	·		弁理士 鈴木 喜三郎 (外2名)
			目协丐)~华之
			最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 液晶装置および電子機器

(57)【要約】

【課題】 反射表示での明るさを損なうことなく、明るい透過表示を可能とし、低消費電力化が図れる半透過反射型のカラー液晶装置を提供する。

【解決手段】 一対の基板間に液晶層が挟持された液晶 装置であって、1 画素内に反射表示部と透過表示部が形成され、さらに透過表示部には高分子液晶からなる概ね 1/4波長の位相差を有する位相差層が形成されている。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 一対の基板間に液晶層が挟持された液晶 装置であって、1画素内に反射表示部と透過表示部が形 成されるとともに、前記透過表示部には位相差層が形成 されてなることを特徴とする液晶装置。

【請求項2】 前記位相差層は概ね1/4波長の位相差 を有することを特徴とする請求項1記載の液晶装置。

【請求項3】 前記位相差層の位相差は、概ね100nm~180nmの範囲であることを特徴とする請求項1記載の液晶装置。

【請求項4】 前記位相差層は高分子液晶からなることを特徴とする請求項1から3のいずれかに記載の液晶装置。

【請求項5】 請求項1から4のいずれかに記載の液晶 装置を表示部に備えたことを特徴とする電子機器。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、液晶装置および電子機器に関し、特に半透過反射型カラー液晶装置の構成 に関するものである。

[0002]

【従来の技術】反射型液晶装置は、従来から携帯用電子機器の表示部等に利用されているが、自然光や照明光などの外光を利用して表示を行っているため、暗い場所では表示を認識しにくいという問題があった。そこで、明るい場所では通常の反射型液晶装置と同様に外光を利用し、暗い場所では液晶セル裏面の照明装置(以下、バックライトと記すこともある)からの光を利用して表示を認識可能にした液晶装置、いわゆる半透過反射型液晶装置が実用化されている。

[0003] ところで、半透過反射型液晶装置を実現する場合、例えば外付けの反射板を備えた反射型液晶装置を半透過反射型にする場合には、反射機能のみを持つ従来の反射板を、光の透過機能と反射機能を合わせ持つ「半透過反射板」に置き換える構成が提供されている。半透過反射板には、例えば、微細なパール顔料を混ぜ合わせたものや光透過用の開口部を設けた金属膜、膜厚をごく薄くした金属膜などが用いられる。

【0004】さらに、近年の携帯機器やOA機器の発展に伴って液晶表示のカラー化が要求される傾向にあり、反射型液晶装置を用いるような分野の機器までもカラー化が必要な場合が多くなっている。ところが、上記構成の半透過反射型液晶装置とカラーフィルタを単に組み合わせた場合、半透過反射板を液晶セルの外面に、カラーフィルタを液晶セルの内面に配置することになり、液晶層やカラーフィルタと半透過反射板との間に厚い透明基板が介在するため、視差による二重映りや表示のにじみ、混色などが発生し、充分な表示品位が得られないという問題があった。なお、本明細書においては、液晶装置の各種構成要素の液晶層側の面を「内面」、液晶層と

反対側の面を「外面」と称する。

[0005] そとで、との問題を解決するために、液晶 セルの内面側に半透過反射板を配置した半透過反射型液 晶装置が提案された。図6はこの種の液晶装置の一例を 示す断面図である。内面側に透明電極605,609が それぞれ設けられた2枚のガラス基板604,612が 対向配置され、これらガラス基板604,612間に配 向膜606,608を介して液晶層607が挟持される ことにより液晶セルが構成されている。下側ガラス基板 612の内面側には半透過反射板611、カラーフィル タ610、透明電極609、配向膜608が順次設けら れている。との構成とすれば、液晶層607、カラーフ ィルタ610、半透過反射板611が互いに近接してお り、上述した二重映りやにじみ、混色などの問題が解消 できる。また、上側ガラス基板604の外面側には2枚 の位相差板602,603、偏光板601が順次設けら れている。

【0006】下側ガラス基板612の外面側には透過表示を実現するための各種部品が配置されている。すなわち、下側ガラス基板612の外面に1/4波長板613、偏光板614が順次設けられ、その外方にバックライトが配置されている。バックライトは光源617と導光板615と反射板616とを有している。反射表示の場合は上側の1枚の偏光板601が偏光子と検光子の機能を兼ね、透過表示の場合は下側の偏光板614が偏光子、上側の偏光板601が検光子として機能する。

【0007】 CCで1/4波長板613を用いる理由を以下に説明する。まず最初に反射表示を行う場合を考えると、液晶セルの上面側から入射して液晶層を透過した30 光が半透過反射板で反射する時点で暗表示状態で円偏光または楕円率の高い楕円偏光となっていることが望ましい。なぜならば、暗表示状態において半透過反射板で反射された円偏光または楕円率の高い楕円偏光の光が、再度液晶層を透過することによって液晶セル上面側の偏光板の透過軸と直交する直線偏光または楕円率の低い楕円偏光の光になり、この光が偏光板に吸収されるため、暗表示がより暗くなり、良好なコントラスト特性が実現できるからである。

1 【0008】一方、透過モードで反射モードと同様の表示を実現するためには、バックライトからの光が半透過反射板を透過する時点で反射表示時と同じ偏光状態、すなわち円偏光または楕円率の高い楕円偏光となっている必要がある。したがって、バックライトから出射された後、偏光板を透過した時点で直線偏光となっている光を半透過反射板を透過する時点で円偏光または楕円率の高い楕円偏光の光に変換するために、偏光板と半透過反射板との間に1/4波長板を配置している。

[0009]

【発明が解決しようとする課題】ところで、上記のよう

な半透過反射型液晶装置においては、外光の反射光を利 用する反射モードでの表示の明るさを確保するため、例 えば光透過用開口部を設けた半透過反射板の場合、開口 部面積はたかだか全体の10~25%程度とし、残りの 大部分で外光を反射するようにしている。したがって、 透過モードにおいては、バックライトから出射され、半 透過反射板に到達した光のうち、どくわずかの光しか半 透過反射板を透過せず、残りの多くの光は半透過反射板 の外面側で反射されるため、透過表示を明るくするのに 限界があった。

【0010】その一方、半透過反射型液晶装置には反射 モード時の明るさを維持しながら透過モードでも表示を 明るくしたいという要求がある。しかしながら、半透過 反射板の構成のみで反射表示の明るさと透過表示の明る さの双方を求めるのは原理的に難しく、反射表示での明 るさをある程度確保した上で透過表示を明るくしようと すると、バックライトの光源自体の輝度を上げる必要が ある。ところが、光源の輝度を上げると装置全体の消費 電力が増大し、特にとの液晶装置を携帯用電子機器等に 適用した場合にはバッテリの持続時間が短くなる等の問 20 題となる。

【0011】本発明は、上記の課題を解決するためにな されたものであって、反射表示の明るさを犠牲にすると となく、明るい透過表示を可能とし、低消費電力化が図 れる半透過反射型のカラー液晶装置を提供することを目 的とする。

[0012]

【課題を解決するための手段】上記の目的を達成するた めに、本発明の液晶装置は、一対の基板間に液晶層が挟 持された液晶装置であって、1画素内に反射表示部と透 30 過表示部が形成されるとともに、前記透過表示部には位 相差層が形成されてなるととを特徴とする液晶装置。

【0013】本発明によれば、半透過反射板によってバ ックライト側に反射された光は入射時と振動方向が同じ 光であるので、液晶装置下側の偏光板で吸収させずに通 過することができる。との光は、バックライトの反射板 によって再び液晶セル側に反射され、再利用することが できる。その結果、従来構造に比べて反射表示の明るさ は維持したままで透過表示の明るさをより向上させると とができる。もしくは、透過表示の明るさがある程度の 40 レベルでよければ光源の輝度を落とすことができるた め、消費電力を低減することができる。

【0014】前記位相差層は概ね1/4波長の位相差を 有することが望ましい。なお、1/4波長板は一般的に は140mmの位相差を持つ位相差板のことであるが、 これは緑の光の1/4であり、青い光(400nm)で は100nm、赤の光(600nm)では150nm、 さらに波長が長い光(720nm)では180nmであ る。よって、1/4波長板の範囲は100 n m以上18

は、容易に均一な1/4波長の位相差を実現することが

【0015】本発明の電子機器は、上記本発明の液晶装 置を備えたことを特徴とするものである。本発明によれ ば、反射表示、透過表示ともに明るい表示部を備え、低 消費電力の電子機器を実現するととができる。

[0016]

【発明の実施の形態】 [液晶装置の構成] 以下、本発明 の一実施の形態を図面を参照して説明する。

【0017】図1は本実施の形態の液晶装置の概略構成 10 を示す断面図であり、特に半透過反射型カラー液晶装置 の例を示している。なお、図1は液晶装置の断面構造を 模式的に示したものであり、各部材の厚さ等の縮尺は各 部材毎に異なっている。

【0018】本実施の形態の液晶装置は、図1に示すよ うに、内面側にそれぞれ透明電極105,109が設け られた2枚のガラス基板104,111が対向配置さ れ、これらガラス基板104,111間に液晶層107 が挟持されることにより液晶セルが構成されている。下 側ガラス基板111の内面側には反射板110と位相差 層116を有する開口部からなる半透過反射板、透明電 極109、配向膜108が順次設けられている。また、 上側ガラス基板104の外面側には2枚の位相差板10 2, 103、偏光板101が順次設けられている。な お、カラーフィルタ等の図示は省略する。半透過反射板 としては、例えば窓状、スリット状の開口部を設けたア ルミニウム、銀、またはこれらの合金等からなる金属膜 が用いられる。窓状、スリット状の開口部には、位相差 層116が設けられている。以上の構成(反射表示に関 わる構成)は、従来の液晶装置と同様である。

【0019】下側ガラス基板111の外面に偏光板11 2が設けられ、その外方にバックライト (照明装置)が 配置されている。バックライトは冷陰極管、発光ダイオ ード等からなる光源115と導光板113、反射板11 4とを有しており、導光板113と偏光板112の間に 反射偏光板 (図中では省略)を設けても構わない。 通常 の偏光板が、直交する2方向の直線偏光のうち、一方を 透過し、他方を吸収する機能を有するのに対し、反射偏 光板は、一方を透過し、他方を反射する機能を有してお り、例えば特表平9-506985号公報に開示された もの(商品名: DBEF、スリーエム社製)や特開平1 0-319235号公報に開示されたコレステリック液 晶フィルムと1/4波長板から構成されるもの(商品 名: PCF、日東電工株式会社製) などを用いることが

【0020】また、本発明の液晶装置における画素部の 構成例をいくつか挙げる。図3は、薄膜トランジスタ (TFT)素子303を用いたアクティブマトリクス型 の液晶装置に本発明を適用した画素部の拡大模式図であ 0 n m以下である。前記位相差層は高分子液晶を用いれ 50 る。ゲート線304と信号線305が縦横に複数構成さ

れた交点にTFT素子303がそれぞれ画素に対応して形成されている。1画素内にはそれぞれ反射板301と開口部306が形成されており、さらに開口部306には高分子液晶層からなる位相差層302が形成されている。位相差層302は概ね140nmの位相差を有している。なお、図中には配向膜や透明電極などは省略してある。図4は、パッシブマトリクス型の液晶装置に本発明を適用した画素部の拡大模式図である。1画素内にはそれぞれ反射板401と開口部403が形成されており、さらに開口部403には高分子液晶層からなる位相が、さらに開口部403には高分子液晶層からなる位相を層404が形成されている。位相差層404は概ね140nmの位相差を有している。液晶層を介して手前側には対向電極402が形成されている。なお、図中には配向膜や透明電極、カラーフィルタなどは省略してある。

【0021】 [液晶装置の作用]以下、本実施の形態の 液晶装置の作用について説明するが、その前に、図6に 示した従来の液晶装置において半透過反射板外面で反射 した光を再利用できなかった理由を図7を用いて説明す る。図7は、図6に示した従来の液晶装置の構成要素の 20 うち、バックライトから半透過反射板611までの構成 を示したものであり、光路上の各地点での光の偏光状態 を図示するために各部材を離して描いてある。無偏光の 光がバックライトの光源617から出射され、との光が 導光板外面の白色の反射板616や導光板表面の白色印 刷で反射または散乱し、導光板615、偏光板614を 順次透過する。ととで、偏光板614の透過軸が図7の 紙面に垂直な方向であったとすると、偏光板614を透 過した後の光は紙面に垂直な方向の直線偏光の光とな る。次に、この光が1/4波長板613を透過すると、 1/4波長板613の作用により紙面に垂直な方向の直 線偏光が円偏光または楕円率の高い楕円偏光に変換さ れ、ガラス基板612を透過する。このようにして、半 透過反射板611(反射部611aと透過部611bを 有する)を透過する一部の光し1は、「従来の技術」の 項で述べたように円偏光または楕円率の高い楕円偏光の 状態で液晶層側に入射される。

【0022】一方、半透過反射板611の外面で反射する多くの光L2は、ガラス基板612を透過した後、円偏光または楕円率の高い楕円偏光の状態で1/4波長板 40613に再入射し、1/4波長板613を透過することによって紙面に平行な方向の直線偏光の光に変換される。次に、この光が偏光板614に入射されるが、この偏光板614は図7の紙面に垂直な方向が透過軸であるから、紙面に平行な方向が吸収軸となっている。よって、紙面に平行な方向の直線偏光の光が偏光板614に入射されるとこの光は偏光板614で吸収され、偏光板614を透過できない。つまり、半透過反射板611で反射した光L2は途中の偏光板614で吸収され、バックライトまで到達できないので、この光を再度液晶層に 50

向けて出射させて再利用することができない。

【0023】とれに対して、本実施の形態の液晶装置の 作用を図2を用いて説明する。図2は、図1に示した本 実施の形態の液晶装置の構成要素のうち、バックライト から半透過反射板(反射板110と位相差層116を有 する開口部からなる)までの構成を示したものであり、 との図も図7と同様、光路上の各地点での光の偏光状態 を図示するために各部材を離して描いてある。無偏光の 光がバックライトの光源115から出射され、導光板1 13の端面に入射される。この光は導光板113の内面 および外面で全反射を繰り返しながら導光板内部を伝播 していくが、導光板外面の白色の反射板 1 1 4 や導光板 表面の白色印刷で反射または散乱し、偏光板112、ガ ラス基板111を直線偏光状態で順次透過する。次に、 との光が開口部に形成された位相差層116を透過する と、円偏光または楕円率の高い楕円偏光L1に変換さ れ、円偏光または楕円率の高い楕円偏光の状態で液晶層 側に入射される。

【0024】一方、半透過反射板の反射板110部の外面で反射する多くの光L2は、直線偏光状態で反射され、再び同じ直線偏光状態で偏光板112を通過し、バックライトへと戻る。この光はバックライトの反射板114で液晶セル側に反射されるので、半透過反射板によってバックライト側に反射された光を再利用することが可能となる。

【0025】とのように、本実施の形態の液晶装置によれば、バックライトからの光のうち、半透過反射板の反射板110部の外面で反射する多くの光L2を効率良く再利用できるので、反射表示の明るさを維持しながらより明るい透過表示が可能な半透過反射型カラー液晶装置を実現するととができる。また、従来と同じ明るさでよければ光源115の輝度を落とすことができるので、消費電力の低減を図ることができる。

【0026】本発明者が行った実験によれば、例えばバックライト単体の輝度を100cd/m²とした場合、図6に示した従来の液晶装置の透過表示時の輝度が3.0cd/m²であるのに対し、図1に示した本実施の形態の液晶装置の透過表示時の輝度が4.5cd/m²となることを確認した。なお、本実験の際、従来の液晶装置と本実施の形態の液晶装置とで対応する構成要素は同一のものを用いた。このように本実施の形態の液晶装置によれば、透過表示時の明るさを例えば従来の1.5倍程度にまで向上することができる。

【0027】また本実施の形態の場合、バックライトの導光板113と偏光板112との間に偏光板112と透過軸を合わせた反射偏光板を用いると、通常の偏光板のみを用いた場合に比べてバックライトからの光を直線偏光としてより効率良く液晶セルに導入することができるので、光源光の利用効率をさらに高めることができる。

【0028】[電子機器]上記実施の形態の液晶装置を

備えた電子機器の例について説明する。図5(a)は、 携帯電話の一例を示した斜視図である。図5 (b) は、 腕時計型電子機器の一例を示した斜視図である。図5 (c)は、ワープロ、パソコンなどの携帯型情報処理装 置の一例を示した斜視図である。

【0029】図5(a)~図5(c)に示す電子機器 は、上記実施の形態の液晶表示装置を用いた液晶表示部 を備えているので、反射表示、透過表示ともに明るい表 示画面を備え、低消費電力の電子機器を実現することが できる。

【0030】なお、本発明の技術範囲は上記実施の形態 に限定されるものではなく、本発明の趣旨を逸脱しない 範囲において種々の変更を加えるととが可能である。例 えば図1における半透過反射板の上側の反射表示に関わ る構成は、図1に限ることなく適宜変更が可能である。 [0031]

【発明の効果】以上、詳細に説明したように、本発明に よれば、照明装置から出射され、半透過反射板の外面側 で反射する多くの光を効率良く再利用することができる ので、反射表示の明るさを維持しつつ、より明るい透過 20 115, 817 光源 表示が可能な半透過反射型カラー液晶装置を実現すると とができる。また、ある程度の透過表示の明るさが確保 できれば光源の輝度を落とすことができるので、消費電 力の低減を図ることができる。

【図面の簡単な説明】

[図1] 本発明の一実施の形態の半透過反射型液晶装 置の概略構成を示す断面図である。

【図2】 同、液晶装置のバックライトから半透過反射 板までの構成を示す図であって、本液晶装置の作用を説 明するための図である。

【図3】 同、アクティブマトリクス型の液晶装置に適米

*用する場合の一例を示す画素部の拡大図である。

【図4】 同、パッシブマトリクス型の液晶装置に適用 する場合の一例を示す画素部の拡大図である。

【図5】 同、液晶装置を備えた電子機器の一例を示す 斜視図である。

[図6] 従来の半透過反射型カラー液晶装置の概略構 成を示す断面図である。

同、液晶装置のバックライトから半透過反射 [図7] 板までの構成を示す図である。

【符号の説明】

101, 112, 601, 614 偏光板

102, 103, 602, 603 位相差板

104, 111, 604, 612 ガラス基板

105, 109, 605, 609 透明電極

106, 108, 606, 608 配向膜

107,607 液晶層

110, 301, 401 (半透過反射板の) 反射板

113,615 導光板

114,616 (バックライトの) 反射板

116, 302, 404 位相差層

303 TFT素子

304 ゲート線

305 信号線

306,403 開口部

402 対向電極

610 カラーフィルタ

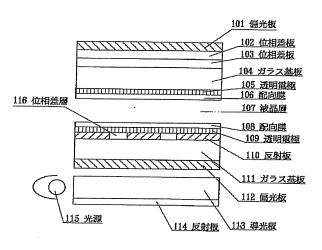
611 半透過反射板

611a 透過部

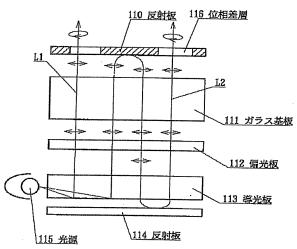
611b 反射部

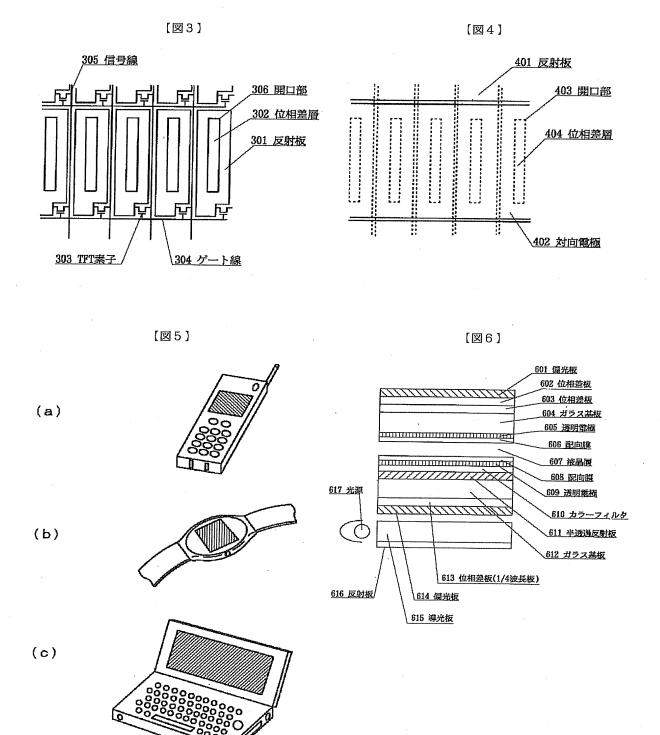
613 位相差板 (1/4波長板)

[図1]

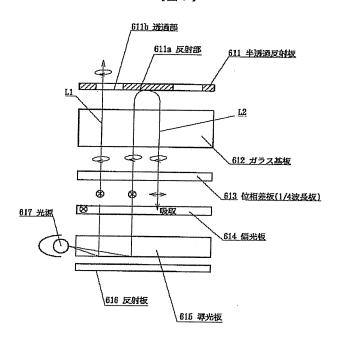


[図2]





[図7]



フロントページの続き

Fターム(参考) 2H049 BA07 BA42 BB01 BB62 BC08

BC22

2H091 FA02Y FA08X FA08Z FA11X FA11Z FA15Z FA23Z FA41Z FA45Z GA01 GA13 JA01 LA15 LA30